

		metric   imperial	TANK 1600		
<b>Configurazione Assi</b>			<b>4-Assi</b>	<b>5-Assi</b>	<b>5 Assi-Multitasking</b>
<b>Tecnologia di processo</b>			Fresatura	Fresatura	Fresatura, Tornitura, Rettifica
<b>Area di lavoro</b>	<i>Corsa asse X</i>	mm   in.	1.600   63.0	1.600   63.0	1.600   63.0
	<i>Corsa asse Y</i>	mm   in.	1.400   55.1	1.400 / 1.500   55.1 / 59.1	1.400 / 1.500   55.1 / 59.1
	<i>Corsa asse Z</i>	mm   in.	1.500   59.1	1.600 / 1.960   63.0 / 77.2	1.560 / 1.960   61.4 / 77.2
	<i>Avanzamento rapido X/Y/Z</i>	m/min   ipm	50   1,968.5	50   1,968.5	50   1,968.5
<b>Pallet</b>	<i>Opzione 1</i>	mm   in.	800 x 1.000   31.5 x 39.3	800 x 1.000   31.5 x 39.3	Ø 1.000   Ø 39.3
	<i>Opzione 2<sup>2</sup></i>	mm   in.	1.000 x 1.000   39.3 x 39.3	1.000 x 1.000   39.3 x 39.3	Ø 1.250   Ø 49.2
<b>Tavola girevole (asse B)</b>	<i>Velocità massima rotazione</i>	min-1	20 / 40	20 / 40	500
<b>5° asse (asse A)</b>	<i>Tipo</i>		-	Tilting Head	Tilting Head
	<i>Angolo di basculamento</i>	gradi	-	175 (+80/-95)	175 (+80/-95)
<b>Mandrino</b>	<i>Attacco utensile</i>		HSK / ISO / CAPTO		
	<i>Velocità di rotazione</i>	min-1	da 6.000 a 30.000		
<b>Magazzino utensili</b>	<i>Capacità (fino a)1</i>	No.	80 (999)	80 (999)	80 (999)
<b>Soluzioni disponibili</b>			Monopallet/ Bipallet / Multipallet / FMS		