

		metric imperial	TANK 1000	
Con guarnizione Assi			5-Assi	5-Assi Multitasking
Tecnologia di processo			Fresatura	Fresatura, Tornitura, Rettifica
Area di lavoro	<i>Corsa asse X</i>	mm in.	1.200 47.2	1.200 47.2
	<i>Corsa asse Y</i>	mm in.	1.000 39.4	1.000 39.4
	<i>Corsa asse Z</i>	mm in.	1.100 43.3	1.100 43.3
	<i>Avanzamento rapido X/Y/Z</i>	m/min ipm	75 2,952.8	75 2,952.8
Pallet	<i>Opzione 1</i>	mm in.	630 x 630 24.8 x 24.8	Ø 800 Ø 31.5
	<i>Opzione 2²</i>	mm in.	630 x 800 24.8 x 31.5	–
Tavola girevole (Asse B)	<i>Velocità massima rotazione</i>	min-1	100	100 / 800
5° asse (asse A)	<i>Tipo</i>		Tilting Head	Tilting Head
	<i>Angolo di basculamento</i>	gradi	180 (+80/-100)	180 (+80/-100)
Mandrino	<i>Attacco utensile</i>		HSK / ISO / CAPTO	
	<i>Velocità di rotazione</i>	min-1	da 14.000 fino a 18.000	
Magazzino utensili	<i>Capacità (fino a)1</i>	No.	89 (999+)	89 (999+)
Soluzioni disponibili			Monopallet / Bipallet / Multipallet / FMS	