

		metric imperial	TANK.G 3000		
Configurazione Assi			4-Assi	5-Assi	5 Assi-Multitasking
Tecnologia di processo			Fresatura	Fresatura	Fresatura, Tornitura, Rettifica
Area di lavoro	Corsa asse X	mm in.	3.000 118.1	3.000 118.1	–
	Corsa asse Y	mm in.	2.500 98.4	2.500 98.4	–
	Corsa asse Z	mm in.	2.500 98.4	2.500 98.4	–
	Avanzamento rapido X/Y/Z	m/min ipm	40 – 40 – 32 1,574.8 – 1,574.8 – 1,259.8	40 – 40 – 32 1,574.8 – 1,574.8 – 1,259.8	–
Pallet	Opzione 1	mm in.	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	–
	Opzione 2 ²	mm in.	1.250 x 1.600 49.2 x 63.0	1.250 x 1.600 49.2 x 63.0	–
Tavola girevole (asse B)	Velocità massima rotazione	min-1	8 / 15	8 / 15	–
5° asse (asse A)	Tipo		–	Tilting Head	–
	Angolo di basculamento	gradi	–	175 (+80/-95)	–
Mandrino	Attacco utensile		HSK / ISO / CAPTO		–
	Velocità di rotazione	min-1	da 6.000 a 30.000		–
Magazzino utensili	Capacità (fino a)1	No.	80 (999)	80 (999)	–
Soluzioni disponibili			Monopallet/ Bipallet / Multipallet / FMS		