

		metric imperial	TANK.G 1600		
Configurazione Assi			4-Assi	5-Assi	5 Assi-Multitasking
Tecnologia di processo			–	Fresatura	Fresatura, Tornitura, Rettifica
Area di lavoro	<i>Corsa asse X</i>	mm in.	–	1.600 63.0	1.600 63.0
	<i>Corsa asse Y</i>	mm in.	–	1.500 59.1	1.500 59.1
	<i>Corsa asse Z</i>	mm in.	–	2.000 78.7	1.960 77.2
	<i>Avanzamento rapido X/Y/Z</i>	m/min ipm	–	50 1,968.5	50 1,968.5
Pallet	<i>Opzione 1</i>	mm in.	–	1.000 x 1.000 39.3 x 39.3	Ø 1.000 Ø 39.3
	<i>Opzione 2²</i>	mm in.	–	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	Ø 1.250 Ø 49.2
Tavola girevole (asse B)	<i>Velocità massima rotazione</i>	min-1	–	20	500
5° asse (asse A)	<i>Tipo</i>		–	Tilting Head	Tilting Head
	<i>Angolo di basculamento</i>	gradi	–	175 (+80/-95)	175 (+80/-95)
Mandrino	<i>Attacco utensile</i>		–	HSK / ISO / CAPTO	
	<i>Velocità di rotazione</i>	min-1	–	da 6.000 a 30.000	
Magazzino utensili	<i>Capacità (fino a)1</i>	No.	–	80 (999)	80 (999)
Soluzioni disponibili			–	Monopallet / Bipallet / Multipallet / FMS	