

		metric imperial	JET FIVE
Con guarnizione Assi			
Tecnologie di processo			Fresatura
Area di lavoro	<i>Corsa asse X</i>	mm in.	da 3.000 a 12.000 da 118.1 a 472.4
	<i>Corsa asse Y</i>	mm in.	da 1.500 a 2.500 da 59.0 a 98.4
	<i>Corsa asse Z</i>	mm in.	da 600 a 3.000 da 23.6 a 118.1
	<i>Avanzamento rapido X/Y/Z</i>	m/min ipm	40 / 70 (Linear Motors) 1,574.8 / 2,755.9 (Linear Motors)
Pallet	<i>Opzione 1</i>	mm in.	3.000 x 2.000 118.1 x 78.7
	<i>Opzione 2²</i>	mm in.	6.000 x 2.000 236.2 x 78.7
Tavola girevole (asse B)	<i>Velocità massima rotazione</i>	min-1	-
5°asse (asse A)	<i>Tipo</i>		Testa birotativa
	<i>Angolo di basculamento</i>	gradi	±110 (A) ±360 (C)
Mandrino	<i>Attacco utensile</i>		HSK / ISO
	<i>Velocità di rotazione</i>	min-1	da 4.000 a 30.000
Magazzino utensili	Capacità (fino a)1	No.	199 (450)
Soluzioni disponibili			