

		metric   imperial	CLOCK 1000 EVO		
Configurazione assi			4-Assi	5-Assi	5-Assi Multitasking
Tecnologia di processo			Fresatura	Fresatura	Fresatura, Tornitura, Rettifica
<b>Area di lavoro</b>	<i>Corsa asse X</i>	mm   in.	1.000   39.4	1.000   39.4	1.000   39.4
	<i>Corsa asse Y</i>	mm   in.	1.000   39.4	1.000   39.4	1.000   39.4
	<i>Corsa asse Z</i>	mm   in.	1.100   43.3	1.000   39.4	1.000   39.4
	<i>Avanzamento rapido X/Y/Z</i>	m/min   ipm	75   2,952.8	75   2,952.8	75   2,952.8
<b>Pallet</b>	<i>Opzione 1</i>	mm   in.	630 x 630   24.8 x 24.8	630 x 630   24.8 x 24.8	Ø 800   Ø 31.5
	<i>Opzione 2<sup>2</sup></i>	mm   in.	630 x 800   24.8 x 31.5	630 x 800   24.8 x 31.5	–
<b>Tavola girevole (Asse B)</b>	<i>Velocità massima rotazione</i>	min-1	100	100	100 / 800
<b>5° asse (asse A)</b>	<i>Tipo</i>		–	Tilting Table	Tilting Table
	<i>Angolo di basculamento</i>	gradi	–	145 (+25/-120)	145 (+25/-120)
<b>Mandrino</b>	<i>Attacco utensile</i>		HSK / ISO / CAPTO		
	<i>Velocità di rotazione</i>	min-1	da 8.000 a 30.000		
<b>Magazzino utensili</b>	<i>Capacità (fino a)1</i>	No.	80 (500+)	80 (500+)	80 (500+)
<b>Soluzioni disponibili</b>			Monopallet / Bipallet / Multipallet / FMS		